



PRODOTTI PER AUTO E MOTO

SCHEDA TECNICA

## Universal Poe Oil - ISO 80 -

### 1. DESCRIZIONE

Fluido sintetico a base di poliesteri sintetici e biodegradabili (POE) per la lubrificazione di sistemi di condizionamento e refrigerazione caricati con refrigeranti non dannosi per l'ozono. Ha caratteristiche di lubrificazione superiori rispetto ai lubrificanti a base minerale, ottime prestazioni antiusura che consentono di allungare la durata di funzionamento dei sistemi. Sono miscelabili sia con oli a base minerale che sintetica (PAO o POE): se miscelati con lubrificanti di diversa natura e viscosità le caratteristiche del prodotto vengono naturalmente alterate. **NON sono compatibili con oli a base di polialchilenglicoli (PAG).**

| CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE (non costituiscono specifica)   |   |
|--|---|
| Gradazione (Viscosità ISO) - ISO 3448                            | 80  |
| Stato fisico a 20° C.  | Liquido limpido giallo tenue                              |
| Temperatura di scorrimento °C.                                   | < -35   |
| Infiammabilità COC °C. - ASTM D 92                               | 250   |
| Densità a 20° C. - Kg/m <sup>3</sup>                             | ~ 960   |
| Solubilità in acqua  | Igroscopico   |
| Indice d'acidità (grado di saturazione) - Mg KOH/g               | < 0,1   |
| Biodegradabilità - OECD 301B                                     | 60%   |
| Tenore d'acqua - ppm   | < 50  |
| Rigidità dielettrica - IEC 60156 @ 24° C. - kV                   | > 75 (89,5)   |
| Conformità alla specifica IEC 61099                              | Conforme  |
| Viscosità cinematica a 40° C.                                    | 75 - 85   |
| Viscosità cinematica a 100° C.                                   | 9,3 - 9,9   |
| ASHRAE (97 Str) Thermal Stability Test - Test @ 175° C., 336 hrs |   |
| Aspetto - Depositi   | Limpido - Depositi assenti                                |
| Contenuto acqua dopo il test - ppm                               | < 10  |
| Acidità dopo il test (TAN) - Mg KOH/g                            | 0,75  |
| Variazione di viscosità dopo il test - 20° C. 40° C.             | < 3%  |
| Contenuto di metalli prima e dopo il test                        | Nessuna mobilità dei metalli viene osservata dopo il test |

### 2. APPLICAZIONI

Sono utilizzabili nei compressori elettrici o impianti che richiedono un lubrificante dielettrico per compressori conforme alla specifica IEC 61099. Sono indicati per l'utilizzo in sistemi di refrigerazione e condizionamento caricati con refrigeranti alternativi non dannosi per l'ozono, quali R-134a, R-404a, R-407c, R-410a. Sono altresì utilizzabili negli impianti che passano da refrigeranti R-12, R-22, R-505 a quelli non dannosi per l'ozono sopra menzionati. **NON sono raccomandati negli impianti ad ammoniac.**



**PRODOTTI PER AUTO E MOTO**

*Il prodotto è igroscopico (assorbe l'umidità ambientale e l'acqua di condensa): si consiglia di non lasciare il contenitore aperto per non compromettere le caratteristiche e le funzionalità del prodotto.*

### **3.SETTORI D'IMPIEGO**

*Esclusivamente per uso professionale. Leggere ed osservare le avvertenze di sicurezza riportate sull'etichetta del contenitore. Per ulteriori informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza del prodotto.*

### **4.DISPONIBILITA'**

*Flacone ml.250 (Art. 4731)*

*(Le informazioni riportate nella scheda sono redatte al meglio delle conoscenze alla data di compilazione/revisione. Esse hanno carattere informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La S.I.A. srl non assume nessuna responsabilità per impieghi non idonei del prodotto).*

*release aprile 2022*